

УДК 637.1:66.065.2

## **Изучение влияния комплексных лактатсодержащих пищевых добавок серии «Дилактин» на реологические показатели образцов йогурта**

Рублев А.Л. [theiris@yandex.ru](mailto:theiris@yandex.ru)

Д-р техн. наук Забодалова Л.А. [zabodalova@rambler.ru](mailto:zabodalova@rambler.ru)

*Санкт-Петербургский национальный исследовательский университет ИТМО  
Институт холода и биотехнологий  
191002, Санкт-Петербург, ул. Ломоносова, 9*

Канд. техн. наук Евелева В.В. [v.eveleva@yandex.ru](mailto:v.eveleva@yandex.ru)

*Всероссийский научно-исследовательский институт пищевых ароматизаторов, кислот и красителей  
Российской академии сельскохозяйственных наук  
191104, Санкт-Петербург, Литейный пр., 55*

***В работе представлены результаты исследований изменения реологических характеристик йогурта при использовании комплексных лактатсодержащих пищевых добавок.***

***Ключевые слова:*** йогурт, эффективная вязкость, напряжение сдвига, комплексные лактатсодержащие пищевые добавки серии «Дилактин».

---

## **Studies on the effect of complex lactated food additives series "Dilaktin" on the rheological parameters of samples of yogurt**

Rublev A.L., D.Sc. Zabodalova L.A.

*National Research University of Information Technologies, Mechanics and Optics  
Institute of Refrigeration and Biotechnologies  
191002, St. Petersburg, Lomonosov str., 9*

Ph.D. Eveleva V.V.

*SSI Research Institute of Food Flavors, Acids and dyes RAAS  
191104, St. Petersburg, Liteini pr., 55*

***The results of studies of changes in rheological properties of yoghurt using complex lactated food additives.*****Key words:** yogurt, effective viscosity, shear stress, complex lactated food additives series «Dilaktin».

Молочная промышленность занимает одно из ключевых мест в переработке сельскохозяйственного сырья с получением высокопитательных и биологически ценных продуктов массового потребления. К одним из таких продуктов относится йогурт. Для расширения линейки йогуртов было предложено использование комплексных лактатсодержащих пищевых добавок серии «Дилактин», разработанных в ГНУ ВНИИПАКК Россельхозакадемии, для сохранения качества в процессе длительного хранения. С целью получения конкурентоспособного продукта было предложено выработать его резервуарным способом, с сохранением жизнеспособной микрофлоры с учетом пролонгированного срока годности. В работе представлены материалы исследований, характеризующих влияние пищевых добавок «Дилактин-S», «Дилактин-R» и «Дилактин-Sa растворимый» на структурно-механические (реологические) показатели йогурта.

Для получения продукта применяли традиционную технологию производства йогурта, учитывающую внесение исследуемых пищевых добавок на этапе заквашивания молочной основы [1]. При изготовлении йогурта молочно-белковый сгусток подвергается механическому влиянию за счет воздействия мешалок, перекачивания насосами по трубопроводам к месту расфасовки продукта, что влияет на стабильность сгустка в готовом продукте при транспортировке и длительном хранении. В результате таких воздействий структура сгустка может стать менее вязкой с возможным отделением сыворотки.

Объектами исследования служили: опытные образцы питьевого йогурта, полученные в лабораторных условиях с использованием комплексных лактатсодержащих пищевых добавок «Дилактин-S», «Дилактин-R» и «Дилактин-Sa растворимый», не являющиеся консервантами [2]; контрольные образцы исследуемого продукта, полученные в аналогичных условиях без внесения добавок.

В качестве сырья для получения йогурта использовали нормализованную смесь, сухое обезжиренное молоко, йогуртовую закваску сублимационной сушки на основе культуры *Str. thermophilus* серии DVS (YC-X11) компании Chr. Hansen (Нидерланды).

Исследуемые структурно-механические характеристики йогурта: эффективная вязкость, напряжение сдвига, темп разрушения структуры, индекс течения.

Сравнительную оценку изучаемых свойств образцов продукта проводили использованием добавок с  $pH=5,7$  в количестве 0,8 % [3].

Исследования структурно-механических характеристик йогурта проводили на ротационном коаксиально-цилиндрическом вискозиметре марки «Rheotest-II». По скорости вращения ротора (градиенту скорости) с соответствующей конструкцией согласно измеряемому диапазону эффективной вязкости и силе сопротивления его вращению определяли реологические характеристики кисломолочного продукта. По считываемым величинам измерений вычисляли эффективную вязкость и напряжение сдвига опытных и контрольных образцов продукта. Для обоснованной оценки влияния пищевых добавок на структурно-механические характеристики йогурта определяли влагоудерживающую способность (ВУС) образцов методом центрифугирования при факторе разделения  $F=1000$ .

Образцы подвергались механическому воздействию при постепенном увеличении и снижении скорости сдвига в интервале от 3,0 до 1312,0  $s^{-1}$  в поле коаксиального зазора рабочей системы вискозиметра с целью изучения способности структуры восстанавливать первоначальные свойства.

По вычисленным значениям вязкости и напряжения сдвига строили первичные реограммы  $\Theta = f(\dot{\gamma})$  и в логарифмических координатах  $\eta_{\text{эф}} = f(\dot{\gamma})$  и  $\Theta = f(\dot{\gamma})$  (рис. 1-2). Из приведенных графических зависимостей следует, что линии качественно описываются формулой Оствальда де Вале, а исследуемые образцы могут быть отнесены к псевдопластическим жидкостям [4].

Из рис. 1. видно, что касательные напряжения, эффективная вязкость и степень восстановления разрушенной структуры испытуемых образцов продукта, имеют разные абсолютные значения, что вызвано действием применяемых комплексных пищевых добавок при получении модельных сгустков йогурта.

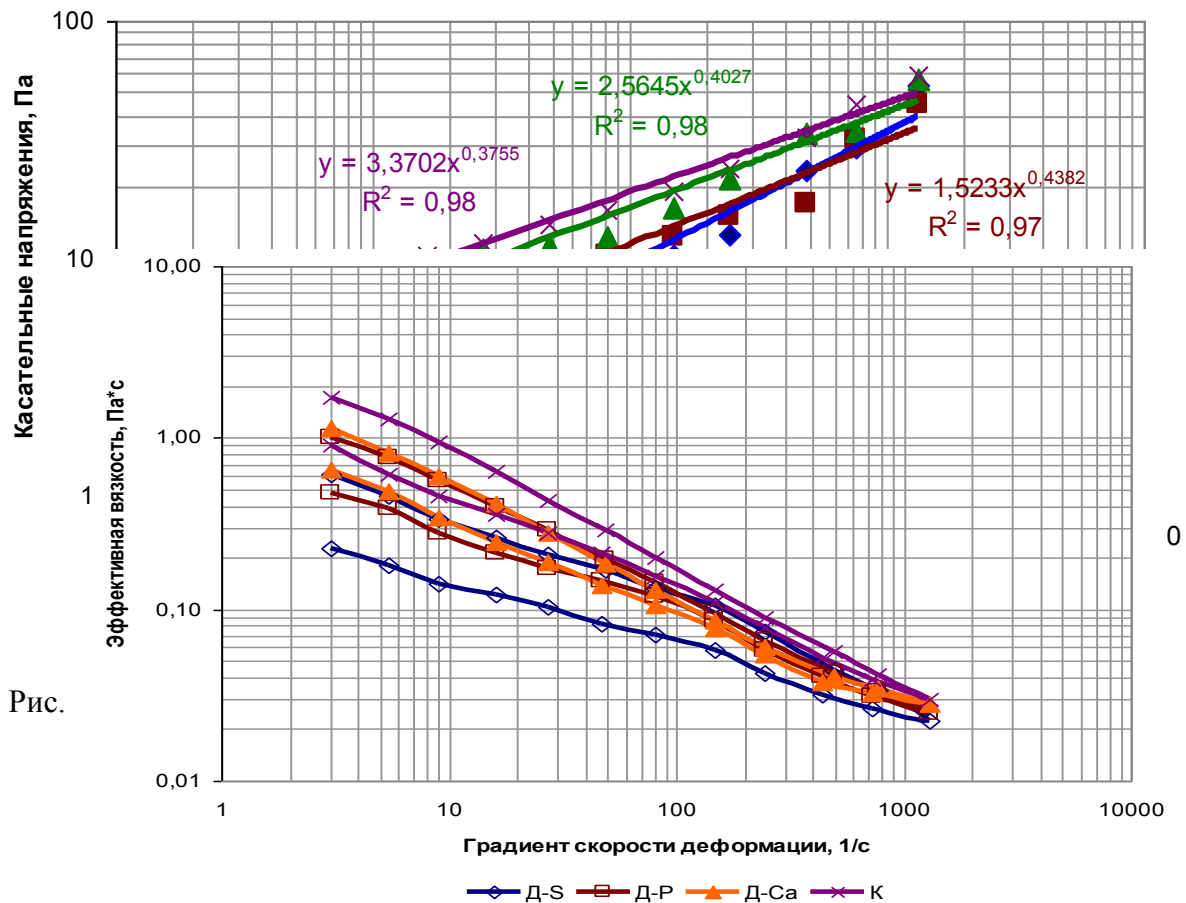
При градиенте скорости деформации 3,0  $s^{-1}$  эффективная вязкость контрольного образца равна 1,944 Па·с, что на 1,329, 0,939 и 0,814 Па·с больше, чем у образцов с «Дилактином-S», «Дилактином-R» и «Дилактином-Са растворимый» соответственно.

В таблице 1. приведены показатели, отражающие свойства сгустков, полученных при ферментации образцов продукта с различными комплексными лактатсодержащими пищевыми добавками серии «Дилактин». Темп разрушения структуры, характеризуемый тангенсом угла наклона, зависимость эффективной вязкости от градиента скорости деформации, зависят от внесенных пищевых добавок и отличаются от контрольного.

Приготовленные опытные образцы йогурта имели разную органолептическую оценку внешнего вида и консистенции. Во всех исследуемых образцах присутствовал

мягкий приятный запах кисломолочного продукта. Контрольный образец имел вязкую консистенцию и матовую поверхность, с незначительным отделением сыворотки.

Образцы с пищевыми добавками «Дилактин-S» и «Дилактин-P» характеризовались менее плотной и в меру вязкой консистенцией, но равномерной по всей массе продукта, без включения комков молочно-белкового сгустка и отделения сыворотки.



Зависимость касательного напряжения в опытных образцах сгустков йогурта с различными видами комплексных пищевых добавок с рН 5,7 в количестве 0,8 %, внесенных перед ферментацией молочной основы, от градиента скорости деформации.

Рис. 2. Зависимость эффективной вязкости опытных образцов сгустков йогурта с различными видами комплексных пищевых добавок с рН 5,7 в количестве 0,8 %, внесенных перед ферментацией молочной основы, от градиента скорости деформации.

Таблица 1.

Структурно-механические характеристики и уравнения связи линий трендов, описывающих течение сгустков с различными видами комплексных пищевых добавок

(рН 5,7) в количестве 0,8 %

Образец йогурта	Вид добавк и	Структурно-механические характеристики		Количество выделившейся сыворожки, об. %	Характеристика регрессии	
		Темп разрушения структуры,  m	Индекс течения, n=m+1		Уравнение регрессии	Коэффициент детерминации
1	«Дилактин-Са раствори- мый »	0,5972	0,4027	60,5±0,5	$y=1,651x^{-0,5972}$	$R^2 = 0,97$
2	«Дилактин-S»	0,4481	0,5518	67,6±0,5	$y=0,6313x^{-0,4481}$	$R^2 = 0,84$
3	«Дилактин-P»	0,562	0,4382	69,5±0,5	$y=1,399x^{-0,562}$	$R^2 = 0,95$
Контроль	—	0,6248	0,3755	72,0±0,5	$y=2,6349x^{-0,6248}$	$R^2 = 0,96$

#### Список литературы:

1. Рублев, А.Л. Применение полифункциональных пищевых добавок на основе лактатсодержащих ингредиентов в производстве йогурта / В.В. Евелева, А.Л. Рублев, Л.А. Забодалова // Молочная промышленность. – 2010. – №7. – С. 48–50.
2. Евелева, В.В. Индивидуальные и комплексные лактатсодержащие пищевые добавки в технологиях пищевых производств [Текст] // Сборник материалов VI Международной научно-практической конференции «Совершенствование технологий и оборудования пищевых производств» / В.В. Евелева, И.Н. Филимонова, И.Б. Новицкая. – Минск, 2-3 октября – 2007. – Минск, 2007. – Ч. 2. – С. 35-39.
3. Рублев, А.Л. Применение полифункциональных пищевых добавок на основе лактатсодержащих ингредиентов в производстве йогурта / В.В. Евелева, Л.А. Забодалова, А.Л. Рублев // Сб. материалов науч. - практ. конф. «Качество и безопасность пищевой продукции на потребительском рынке России». – Санкт-Петербург, 30 ноября 2010 г. – С. 48 – 51.
4. Гуськов К.П. Реология пищевых масс / К.П. Гуськов, Ю.А. Мачихин, С.А. Мачихин, Л.Н. Лунин. – М.: Изд-во «Пищевая промышленность». – 1970. – 208 с.